



Zpracování

Doporučené nářadí:

Ruční nebo tlaková výtlačná pistole, lepicí páska.

Podklad:

Musí být suchý, pevný, nosný, tvarově stabilní, zbavený zmrzáků, prachu, nečistot, olejů, tuků, separačních vrstev a volných částic.

Vhodné použití:

Pro spárování glazovaných obkladů a také ve styku s eloxovaným hliníkem, sklem, různými plasty, s porcelánem apod.

Nevhodné použití:

Pro pro spáry trvale umístěné pod hladinou vody (doporučen **Těsnící tmel X-Bond MS-D 80**) a na podklady citlivé na kyseliny, zejména přírodní kámen a některé kovy, jako je pozinkovaný nebo neopracovaný ocelový plech, měď, (doporučen **Silikon neutrální SIL 50**) a na podklady obsahující dehet nebo bitumeny.

Příprava podkladu:

Odstraňte zbytky lepicích malt ze spáry, okraje spáry přelepte ochrannou páskou. Hluboké spáry vyplňte nenasákavým nehnijícím polyetylenovým provazcem s kruhovým průřezem (**Spárová šňůra**). Vyvarujte se spojení těsnícího materiálu s ložnou plochou spáry. Pokud je hmota fixována třibodově, ztrácí výrazně svou pružnost.

Zpracování:

Nejprve odřízněte horní část závitového konusu na horní ploše kartuše. Na závit našroubujte plastickou hubici a seřízněte ji v místě odpovídajícímu šířce spáry. Ruční nebo vzduchovou tlakovou pistolí nanášejte těsnící hmotu rovnoměrně do spáry. Spáru uhladte **Uhlazovacím roztokem UG 1**.

Další zpracování:

Materiál chraňte až do úplného vytvrzení před mechanickým zatížením, vhodnými opatřeními zamezte vnikání prachu a jiných nečistot do čerstvě nanesené hmoty.

Shodu barevného odstínu v celé délce spáry zaručí jen použití materiálu jedné výrobní šarže.

Pro perfektní systém

Spárová šňůra

Uhlazovací roztok UG 1

Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezzbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

42060-00/01 Silikon sanitární Profi SIL 65, 11.09.2013, jda, str. 2

MUREXIN spol. s.r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: www.murexin.cz